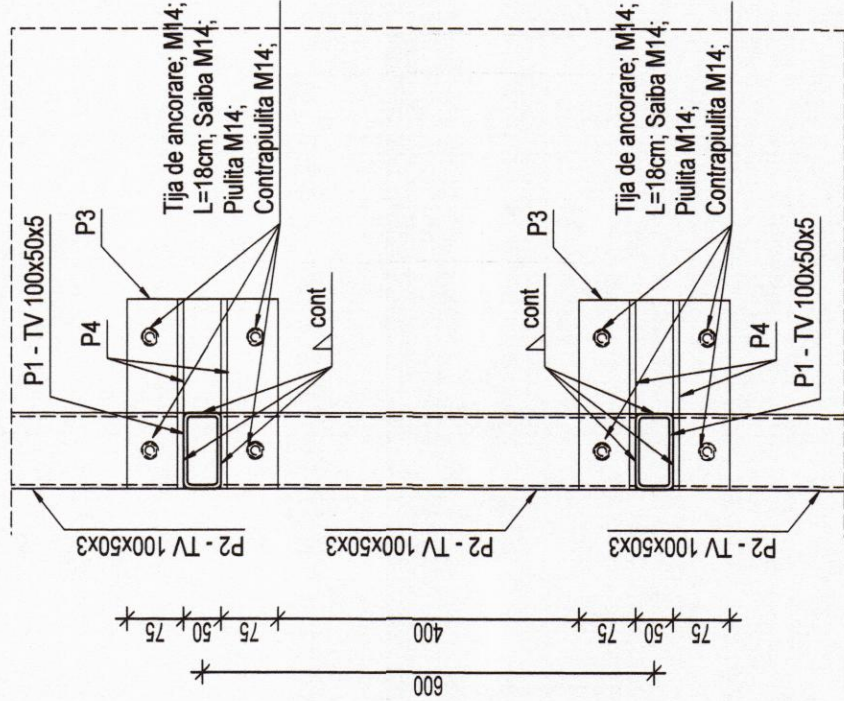
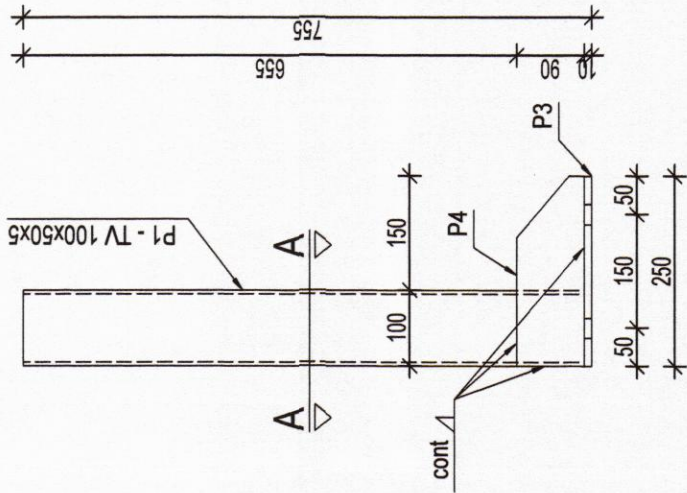


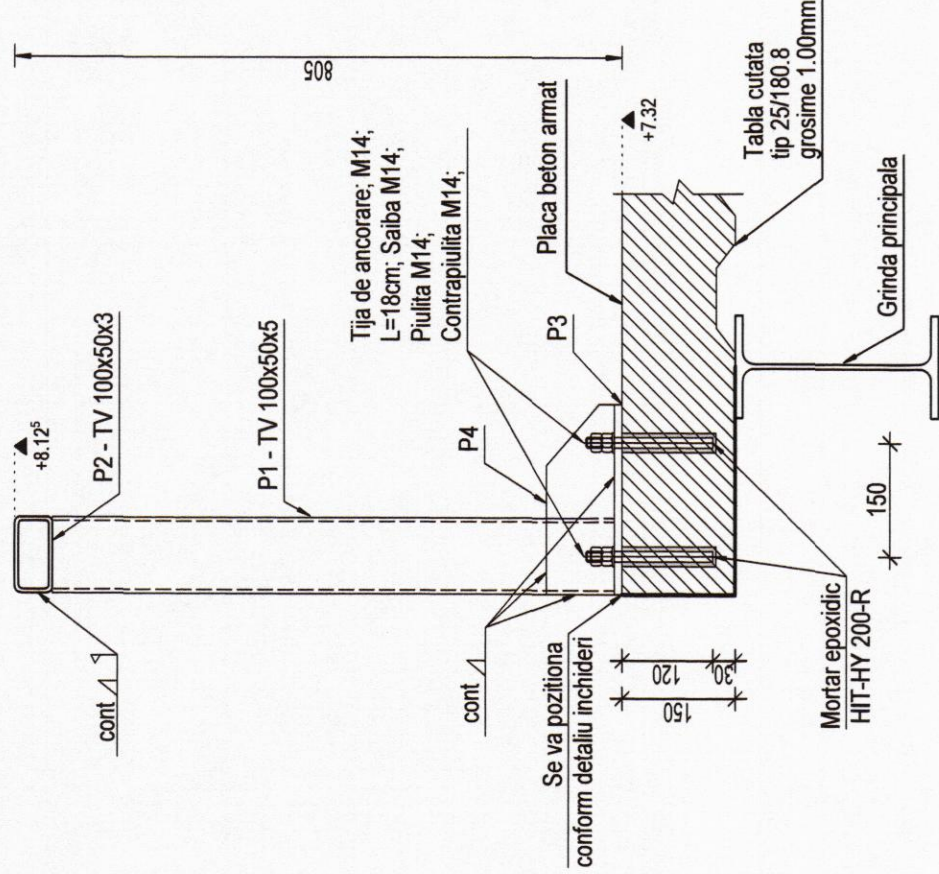
Detaliu pozitionare atic Tronson 1
scara 1:10



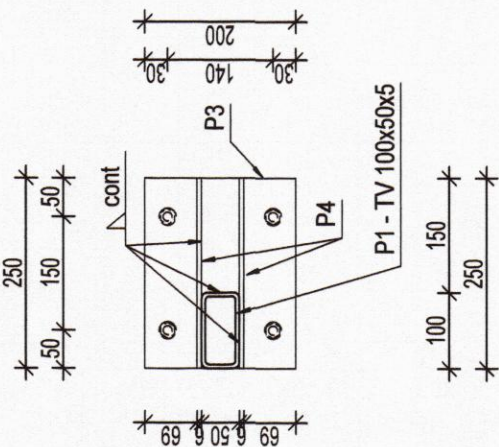
Stalp atic
- 150 buc -
scara 1:10



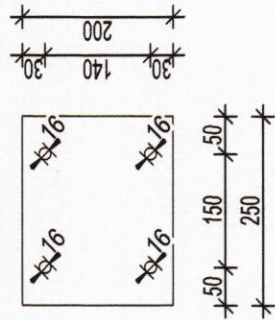
Detaliu atic Tronson 1
scara 1:10



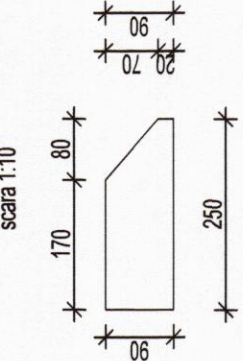
Vedere A-A
scara 1:10



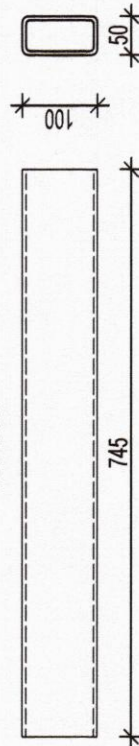
P3 10x200 L=250mm
- 150 buc -
scara 1:10



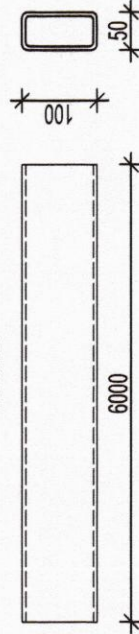
P4 6x90 L=250mm
- 300 buc -
scara 1:10



P1 TV 100x50x5 L=745mm
- 150 buc -



P2 TV 100x50x3 L=6000mm
- 15 buc -



EXTRAS DE LAMINATE							
Pozitie	Denumire	Grosime	Latime	Lungime	Nr. Buc	Nr. Elem	Material
		(mm)	(mm)	(mm)			
P1	TV 100X50X5			745	1	150	1173.4 S355-J2
P2	TV 100X50X3			6000	1	15	594.0 S355-J2
P3	Ig.10x200-250	10	200	250	1	150	588.8 S355-J2
P4	Ig.6x90-250	6	90	250	2	150	317.9 S355-J2
TOTAL LAMINATE							2674.05
electroz+grund (5%)							133.70
Total (kg)							2807.8

NOTE:

- A se cti aceasta plansa impreuna cu plansele de arhitectura si instalatii si a se corela cu acestea;
- Cota ± 0.00 a constructiei este definita in planurile de arhitectura;
- Cotele relative sunt date functie de cota ± 0.00 definita la punctul 2;
- La realizarea lucrarilor se va tine cont de normele de protectie, igiena si sanatatea muncii aflate in vigoare;
- Sudurile ce se vor executa pe santier vor fi de tip continuu pe conturul elementelor;
- Grosimile cordonelor de sudura vor fi 0.7 x tmin.
- Grosimea unui cordon de sudura nu va fi mai mic de 3mm.
- Suprafetele metalice se vor proteja impotriva coroziunii conform caietelor de sarcini.
- Sudurile se vor executa pe toata lungimea de suprapunere a pieselor.
- Diametrul gaurilor va fi mai mare cu 2mm decat diametrul surubului.

*Categorii de executie a elementelor conform STAS 767/0-88:

Categorii de executie - B

*Clasa de calitate otelului conform SREN 1993-1-10/2006

Clasa de calitate - 2

*Calitatea imbinarilor sudate conform Normativ C 150-99

Nivel de acceptare a imbinarilor sudate - B

MATERIALE - conf. SR EN 10025:2004:

a. S355J2 - bare laminate si table - structura principala

- limita de curgere minima fy = 355N/mm2

- modulul de elasticitate E = 210000 N/mm2

b. Toate suruburile de prindere a ansamblurilor vor fi

grupa 8.8.

Nota:

- Planurile de rezistenta se vor cti cu planurile de arhitectura si instalatii
- Toate planurile de fundatii se vor cti impreuna.

PROIECTANT GENERAL- ASOCIEREA		BENEFICIAR:	
BAU STARK S.R.L. Str. Buzesti Nr. 36, Cluj-Napoca, Jud. Cluj, Romania Tel: 0264 210 000 Fax: 0264 210 001 CUI: RO 38071234		JUDETUL ARGES - SPITALUL DE URGENTA PITESTI	
MINIMED SOLUTIONS S.R.L. Str. Buzesti Nr. 36, Cluj-Napoca, Jud. Cluj, Romania Tel: 0264 210 000 Fax: 0264 210 001 CUI: RO 38071234		DENUMIRE PROIECT:	
PROFESSIONAL TECH CONSTRUCT DESIGN S.R.L. (POSTA) HOSPITAL PROJECT & CONSULTING S.R.L. Str. Buzesti Nr. 36, Cluj-Napoca, Jud. Cluj, Romania Tel: 0264 210 000 Fax: 0264 210 001 CUI: RO 38071234		EXTINDER SI DOTARE SPATII DE URGENTA SI AMENAJARI INCINTA SPITALUL JUDETEAN DE URGENTA PITESTI	
HOSPITAL TECHNICAL SOLUTIONS S.R.L. Str. Buzesti Nr. 36, Cluj-Napoca, Jud. Cluj, Romania Tel: 0264 210 000 Fax: 0264 210 001 CUI: RO 38071234		ADRESA PROIECT ALEEA SPITALULUI NR. 36, PITESTI	
PROIECTANT DE SPECIALITATE REZISTENTA:		TITLUL PLANSEI:	
BAU STARK S.R.L. Str. Buzesti Nr. 36, Cluj-Napoca, Jud. Cluj, Romania Tel: 0264 210 000 Fax: 0264 210 001 CUI: RO 38071234		PROIECT NR. BSTK186	
SEF DE PROIECT		FAZA	
PROIECTAT		P.T. + D.E.	
PROIECTAT/DESEINAT		SPECIALITATEA REZISTENTA	
NUME		PLAN ATIC METAL	
Ing. Eugen Baruda		SCARA	
Ing. Catalin Damian		1:10	
Ing. Catalin Damian		DATA	
		2021	
		REVIZIA	
		00	
		PLANSA	
		1	
		R 24	